(19) 日本国特許庁 (JP)

(12)公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2005-8817 (P2005-8817A)

(43) 公開日 平成17年1月13日(2005.1.13)

(51) Int. C1.7

COSL 9/00 CO8K 3/04 RΙ

COSL 9/00 CO8K 3/04 テーマコード (参考) 4 J O O 2

審査請求 未請求 請求項の数 4 〇L (全 8 頁)

(21) 出願番号 (22) 出願日

特願2003-176517 (P2003-176517) 平成15年6月20日 (2003.6.20)

(71) 出願人 000000206

宇部鄭産株式会社

山口県宇部市大字小串1978番地の96 (72) 発明者 岡本 尚美

千葉県市原市五井南海岸8番の1 宇部里 産株式会社千葉石油化学工場内

(72) 発明者 永久 光春

千葉県市原市五井南海岸8番の1 宇部雄 産株式会社千葉石油化学工場内

Fターム(参考) 4J002 AC01X AC03W AC03X AC06X AC07X ACO8X ACO9X AC11X BB15X BL013

DA016 FD010 FD016 GM00 GN00 GN01

(54) 【発明の名称】 ポリブタジエン組成物

(57) 【要約】

【課題】耐摩耗性や引裂強度及び動的発熱性のバランスに優れた改良ポリブタジエン組成物を提供する。 【解決手段】融点が180℃以上の沸騰n-ヘキサン不溶分1~9重量%(a)とムーニー粘度(ML)が3 5~50の沸騰n-ヘキサン可溶分99~91重量%(b)からなるポリプタジエン(A)10~70重量部 、(A)以外のジエン系ゴム(B)90~30重量部とからなるゴム成分(A)+(B)100重量部に対し 、ゴム補強剤(C)20~80重量部を配合してなることを特徴とするポリプタジエン組成物。

【選択図】 なし

【特許請求の範囲】

【請求項1】

融点が180で以上の沸騰 $n-\Lambda$ キサン不溶分 $1\sim9$ 重量% (a) とムーニー粘度 (ML) が35 \sim 500沸騰 $n-\Lambda$ キサン可溶分9 \sim 91 重量% (b) からなるポリプタジエン (A) $10\sim70$ 重量部 (A) 以外のジエン系ゴム (B) 90 \sim 30 重量部とからなるゴム成分 (A) + (B) 100重量部に対し、ゴム補強剤 (C) $20\sim80$ 重量部を配合してなることを特徴とする改良ポリブタジエン組成物。

【請求項2】

(a) の沸騰カーへキサン不裕分の還元粘度が1.0~3.0、且つ(b)の沸騰カーへキサン可溶分の分子量分布 (重量平均分子量(Mw)/数平均分子量(Mn))が2.0~2.8であることを特徴とする請求項1に記載の改 良ポリブタジエン組成物。

【請求項3】

(b) の沸騰n - ヘキサン可溶分の 5%トルエン溶液粘度 (T c p) とML との比が 2 ~ 5、且つシス含量が 9 5% 以上あることを特徴とする請求項 1 ~ 2に記載の改良ポリブタジエン組成物。

【請求項4】

(C) のゴム補強剤がカーボンブラックであることを特徴とする請求項1~3に記載の改良ポリブタジエン組成物。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】

本発明は、耐摩耗性や引裂強度及び動的発熱性のパランスに優れた改良ポリプタジエン組成物に関するもので、タイヤにおけるトレッド・サイドウォール等のタイヤが部部材やカーカス・ベルト・ビード等のタイヤ内部部材および防 ボゴム・ベルト・ホース・免震ゴム等の工業用品や紳士靴、婦人靴、スポーツシューズ等の履物などにも用いる事が できる。

[0002]

【従来の技術】

従来のVCRはBRに比較し、屈曲亀製成長性は優れているものの耐摩耗性や動的発熱性が劣る場合もあり、更に高度でパランスのとれた物性の改良ポリブタジエンが求められている。

[0003]

【特許文献1】

特公昭49-17666号公報

【特許文献2】

特開昭61-73707号公報

【特許文献3】

特開平3-45609号公報

【特許文献4】

特開平3-199247号公報

【特許文献5】

特開平6-228370号公報

【特許文献6】

特關平5-194658号公報

【特許文献7】

特開平6-25355号公報

[0004]

【発明が解決しようとする課題】

上記の従来技術の問題点を解決し、耐摩耗性や引裂強度及び動的発熱性のバランスに優れた改良ポリプタジエン組成 物を提供する。

[0005]

【課題を解決するための手段】

本発明は、融点が180℃以上の沸騰n-ヘキサン不溶分1~9重量%(a)とムーニー粘度(ML)が35~50 の沸騰n-ヘキサン可溶分99~91重量%(b)からなるポリプタジエン(A)10~70重量部、(A)以外の ジエン系ゴム(B)90~30重量部とからなるゴム成分(A)+(B)100重量部に対し、ゴム補強剤(C)2 0~80重量部を配合してなることを特徴とする改良ポリプタジエン組成物に関する。 【0006】

[0007]

また、本発明は、(b)の沸騰 $n-\Lambda$ キサン可溶分の5%トルエン溶液粘度(Tcp)とMLとの比が $2\sim5$ 、且つシス含量が95%以上あることを特徴とする上記の改良ポリプタジエン組成物に関する。

[0008]

また、本発明は、 (C) のゴム補強剤がカーボンブラックであることを特徴とする上記の改良ボリブタジエン組成物 に関する。

[0009]

【発明の実施の形態】

本発明のポリプタジエン組成物の (A) は、実質的に沸騰 $n-\Lambda$ キサン不溶分 (a) と沸騰 $n-\Lambda$ キサン可溶分 (b) からなる。

[0010]

ここで、n ー ヘキサン可溶分とは、ポリブタジエンゴムを沸騰n ー ヘキサン中で遷流したときに不溶分として回収される部分をいい、沸騰n ー ヘキサン不溶分は、ポリブタジエンゴムを沸騰n ー ヘキサン中で湮滅したときにn ー ヘキサンに溶解する部分である。

[0011]

沸騰 $n-\Lambda$ キサン不溶分の割合は $1\sim9$ 重量%であり、好ましくは $2\sim7$ 重量%の範囲である。沸騰 $n-\Lambda$ キサン不溶分の割合が上記よりも少ないと、耐屈曲性が低下するという問題がある。

一方、沸騰 n ー ヘキサン不溶分の割合が上記よりも多い場合は、配合物粘度が高くなり加工性が悪化する場合もあり 好ましくない。

[0012]

沸騰n - ヘキサン不裕分は、シンジオタクチック-1, 2 - ポリブタジエンそのもの、及び/又はシンジオタクチックー1, 2 - 構造を主要な構造とするポリブタジエンを主成分とするものである。競点は180℃以上、好ましくは190℃以上である。還元粘度は1.0~3.0が好ました。

【0013】沸騰n-ヘキサン可溶分は、高シス-1,4-ポリプタジエンそのもの、及び/又は高シス-1,4構造を主要な構造とするポリプタジエンを主成分とするものである。

【0014】沸騰n-ヘキサン可溶分の100℃におけるムーニー粘度 (ML1+4)

- は、 $35\sim50$ の範囲が好ましい。35未満であると、反撥弾性が低下するので好ましくない。-方、50を超えると、配合物制度が高くなり加工性が悪化するという問題がある。
- 【0015】沸騰n-ヘキサン可溶分の25℃における5%トルエン溶液粘度(T-cp)は、70~250の範囲が好ましい。
- 【0017】沸騰n-ヘキサン可溶分の重量平均分子量(Mw)は、45万~60万の範囲が好ましい。
 - 【0018】沸騰n-ヘキサン可溶分の数平均分子量(Mn)は、16万~30万の範囲が好ましい。
- [0 0 1 9] 沸騰力 ヘキサン可溶分の重量平均分子量 (Mw) と数平均分子量 (Mn) の比 (Mw/Mn) は、2.0 ~ 2.8、好ましくは2.0 ~ 2.8の範囲である。2.0未満であると、加工性が悪化する場合があり好ましくない。 一方、2.8を超えると、反接弾性が低下するという問題がある。
- [0020] 沸騰n ヘキサン可溶分のC is 分は、95%以上、好ましくは97%以上である。95%未満であると、反銀弾性が低下するから好ましくない。
- 【0021】上記のポリブタジエン (A) 成分は、二段重合法によって製造できる。二段重合法とは、1,3-ブタジエンを二段階に分けて重合する方法であり、第1段階でシス-1,4-重合を行って高ンス-1、4-ボリブタジエン (沸騰ローヘキサン可溶分)を得、次いで重合を伸止することなく引き続いてシンジオタクチック-1,2重合 触媒を投入し、シンジオタクチック-1,2-ボリブタジエン (沸騰ローヘキサン不溶分)を合成し、沸騰ローヘキサン不溶分が沸騰ローヘキサン可溶分中に分散したポリブタジエンゴムを得るというものである。又、この逆に、第1段階でシンジオタクチック-1,2重合を行い、第2段階でシス-1,4重合を行ってもよい。
- [0022]シスー1、4重合触媒及びシンジオタクチックー1、2重合触媒には、各々公知のものを用いることができる。
- (0023]シスー1、4重合触媒の例としては、ジエチルアルミニウムクロライドーコバルト系触媒やトリアルキルアルミニウム 一三弗化硼素ーニッケル系触媒、ジエチルアルムニウムクロライドーニッケル系触媒、トリエチルアルミニウムー四派代チタニウム系触媒、等のチーグラー・ナッタ系触媒、及びトリエチルアルミニウムー有機酸ネオジウムールイス酸系触媒等のランタノイド元素系触媒等が挙げられる。
- 【0024】シンジオタクチック-1,2重合触媒の例としては、可溶性コバルト-有機アルミニウム化合物-二硫化炭素系触媒、可溶性コバルト-有機アルミニウム化合物-二硫化炭素系触媒、ニトリル化合物系触媒、等が挙げられる。重合度、重合触媒等の重合条件も公知の方法に従って適宜設定することができる。
- 【0025】本発明のポリプタジエンは、この他、プレンド法によっても製造できる。
- 【0026】ブレンド法は、シンジオタクチックー1、2一ポリブタジエンと高シスー1、4一ポリブタジエンとを予め別々に重合してからブレンドするという方法であるが、各々を密密の状態でブレンドする溶液プレンド法の他、パンパリーミキサーや押出混練機等で溶融、混練する溶融ブレンド法も可能である。又、二段重合法で合成したポリブタジエンゴムに、高シス−1、4一ポリブタジエンやシンジオタクチック−1、2一ポリブタジエンをブレンドしてもよい。

[0027]

本発明の(B) 成分である、上記の(A) 成分以外のジエン系ゴムとしては、エチレンプロピレンジエンゴム(EPDM)、クロロプレンゴム(CR)、天然ゴム(NR)、ポリイソプレン、ポリブタジエンゴム(BR)、スチレンーブタジエンゴム、アクリロニトリルーブタジエンゴム等を挙げることができる。これらの中でも天然ゴムが好ましい。又、

これらゴムの誘導体、例えば錫化合物で要性されたポリブタジエンゴムやこれらのゴムをエボキシ変性したものや、 シラン変性、或いはマレイン化したものも用いられる。これらのゴムは単独でも、二種以上組合せて用いても良い。

[0028]

(A) 成分と(B) 成分の割合は、(A) 10~70重量部、(B) 90~30重量部である。

[0029]

本発明の(C)成分のゴム補強剤としては、各種のカーボンブラック以外に、ホワイトカーボン、活性化炭酸カルシウム、超微粒子珪酸マグネシウム等の無機補強剤やシンジオタウチック1.2ボリブタジエン樹脂、ボリエチレン樹脂、原、ボリブロゼレン樹脂、パイスチレン樹脂、フェノール樹脂、リグニン、変性メラミン樹脂、クロコントは脂肪ので、一般では、粒子径が90nm以下、ジブチルフタレート(DBP)吸油造が70ml/0ml/0g以上のカーボンブラックで、例えば、FEF, FF, GPF, SAF, ISAF, SRF, HAF等が挙げりのml/1

[0030]

本発明の(C)成分の混合制合はゴム成分(A) + (B) 100重量部に対してとゴム補強剤(C) 20~80重量部、 好ましくは30~70重量部である。(C)成分が上記範囲未満であると硬度が低すぎるので好ましくない。 一方、80を超えると、配合物秘証が高くなり加工性が悪化するという問題がある。

[0031]

本発明のポリプタジエン組成物は、前配各成分を通常行われているパンパリー、オープンロール、ニーダー、二軸混 練り機などを用いて混練りすることで得られる。

[0032]

必要に応じて、加硫剤、加硫助剤、老化防止剤、充填剤、プロセスオイル、亜鉛華、ステアリン酸など、通常ゴム業 界で用いられる配合剤を混練してもよい。

[0033]

加硫剤としては、公知の加硫剤、例えば硫黄、有機過酸化物、樹脂加硫剤、酸化マグネシウムなどの金属酸化物などが用いられる。

[0034]

加硫助剤としては、公知の加硫助剤、例えばアルデヒド類、アンモニア類、アミン類、グアニジン類、チオウレア類 、チアゾール類、チウラム類、ジチオカーパメイト類、キサンテート類などが用いられる。

.....

老化防止剤としては、アミン・ケトン系、イミダゾール系、アミン系、フェノール系、硫黄系及び燐系などが挙げられる。

[0036]

充填剤としては、炭酸カルシウム、塩基性炭酸マグネシウム、クレー、リサージュ、珪藻土等の無機充填剤、再生ゴム、粉末ゴム等の有機充填剤が挙げられる。

.......

プロセスオイルは、アロマティック系、ナフテン系、パラフィン系のいずれを用いてもよい。

[0038]

【実施例】

n ー ヘキサン不溶分の割合及びその週元粘度は、 25gを沸騰n ー ヘキサン1000ml中で遺流し、不溶分をn ー ヘキサン不溶分として回収し、ポリプタジエンゴム或いはゴム組成的中のn ー ヘキサン不溶分の割合を求めた。次いで、このn ー ヘキサン不溶分の. 2gをo ー ジクロロベンゼン100mlに溶解し、135℃の温度で、ウベローデ粘度計で粘度を測定し、その値から過一系線を求めた。

また、 このn-ヘキサン不溶分をDSC50 (島津製作所製)を用いて昇温速度10℃/分で得られた吸熱ビークより融点を求めた。

[0039]

n-ヘキサン可溶分の平均分子量は、沸騰n-ヘキサン中で遷流し、不溶分を分離した後、n-ヘキサン溶液を回収 し、この溶液からn-ヘキサンを除去してn-ヘキサン可溶分を回収した。このn-ヘキサン可溶分をテトラヒドロ フランに溶解し、GPCを用いてポリスチレン換算分子量を求め、この結果から平均分子量を測定した。 [0040]

n-ヘキサン可溶分のミクロ構造は、赤外線スペクトルを測定し、宇部法によってシスー 1 , 4 構造の割合を計算した。

[0041]

ムーニー粘度は、JIS K6300に規定されている測定法に従って100℃で測定した。

【0042】
硬度は、JIS K6253に規定されている測定法に従ってタイプAで測定した。

使度は、JIS K6253に規定されている測定法に従ってタイプAで測定した 【0043】

[0043]

引張試験(M100, Tb)は、JIS-K-6251に規定されている測定法に従って、ダンベル3号で引張り速度 $500\,\mathrm{mm/min}$ で測定した。

[0044]

引製強度はJIS-K-6252に規定されている測定法に従って、切込みなしアングル試験片で測定した。

[0046]

ランボーン摩耗指数は、JIS-K-6264に規定されている測定法に従って、スリップ率20%で測定し、比較例1を100として指数表示した。指数が大きいほど良好である。

【0047】 (実施例1~3) (比較例1~2)

表1のポリプタジエンを用い、表2に示す配合処力に従って、1.7Lの試験用パンパリーミキサーを使用し天然ゴムとカーポンプラック等をで混練してから加端剤をオープンロールで混合した。次いで、温度150℃で30分間プレス加硫し、得られた加硫試験片により物性を評価した。

その結果を表2に示した。実施例の組成物は、耐摩耗性を維持しながら引裂特性や動的発熱性等が改善され高度にパランスしている。

[0048]

【表1】

品名		試作品 A(*1)	試作品 B(*2)	BR150L (*3)	VCR 412(*4)
ムーニー粘度(ML)		48	50	43	45
沸騰 n-ヘキサン	割合(wt%)	3	5	0	12
	融点(℃)	202	203	_	202
不溶分	還元粘度	2.1	2.3	_	2.1
沸騰 n-ヘキサン	ML	. 45	42	43	30
	5%トルエン 溶液粘度	109	103	105	50
可溶分	tcp/ML	2.4	2.5	2.4	1.7
	Mw(10 ⁴)	53	52	52	41
	$Mn(10^4)$	22	21	22	15
	Mw/Mn	2.4	2.5	2.4	2.7
	Cis分(%)	98	98	98	97

(*1)試作品A BR150Lと同じ条件でマトリックスB Rを重合後、SPBを重合し分散させた新規VCR

(*2)試作品B 重合方法は試作品Aとおなじであるが、SPB量がやや多い新規VCR

(*3)BR150L 宇部興産社製 ハイシスポリブタジエンゴム

(*4)VCR412 宇部興産社製 改良ポリブタジエンゴム

[0049] [表2]

				(0)		
	実施例		比較例			
	1	2	3	1	2	
試作品A	50					
試作品B		50	30			
BR150L				50		
VCR412					50	
NR (RSS#1)	50	50	70	50	50	
カーホ*ン フ*ラック(*5)	50	50	50	50	50	
配合物ML	83	88	79	81	82	
硬度(JIS-A)	67	69	67	66	71	
100% 引張応力	2.7	3.0	2.9	2.6	3.1	
引張強度 (Mpa)	25.2	24.6	27.8	25.5	24.0	
引裂強度 (N/mm)	69	70	72	67	72	
ランボーン 摩耗指数	99	97	92	100	82	
動的 発熱指数	95	90	97	100	110	

(*5)カーボンブラック 三菱化学社製 ダイアブラックI

*その他配合剤

プロセスオイル 3 エッソ石油社製 110

酸化亜鉛 3

ステアリン酸

アンチゲン6C(N-(1,3-ジメチルプチ 老化防止剤 ル)-N'-フェニル-p-フェニレンシ'アミン)

ノクセラーNS(N-第三-プチル-2-ペ 加硫促進剤 1 ング・チアシ・ル・スルフェンアミト・)

硫黄 1.5

150℃×30minプレス加硫

[0050]

【発明の効果】

本発明において、耐摩耗性や引裂強度及び動的発熱性のバランスに優れた改良ポリプタジエン組成物を提供される。